

# F-150 RAPTOR



# F-150 RAPTOR

## Características y Especificaciones

MODELO	F-150 RAPTOR CABINA DOBLE
<b>MOTOR</b>	
Combustible	Nafta
Modelo	3.5L EcoBoost Bi-Turbo
Potencia (CV @ RPM)	456 @ 5.000
Torque (Nm @ RPM)	691 @ 3.500
Auto Start / Stop	■
Tracción	4x4
Sistema Easy Fuel - Llenado de combustible sin tapa	
■	
<b>TRANSMISIÓN</b>	
Tipo / Velocidades	Automática Secuencial / 10 Velocidades
Transmisión con función Selectshift	
■	
<b>DIRECCIÓN</b>	
Tipo	Dirección Asistida Eléctrica (EPAS) con 3 modos (Normal, Sport, Confort)
<b>SUSPENSIÓN</b>	
Amortiguadores de alto desempeño FOX RACING SHOX™	
■	
<b>FRENOS</b>	
Delanteros	Discos ventilados
Traseros	Discos ventilados
Freno de Mano Eléctrico	■
ABS y EBD en las 4 ruedas	
■	
<b>NEUMÁTICOS</b>	
Tipo	315/70 R17
Llantas	Especiales para off-road bead-lock
<b>PESOS Y CAPACIDADES</b>	
Peso Bruto Total (Kg)	3175
Peso en orden de marcha (Kg)	2616
Capacidad de carga (Kg)	559
Capacidad máxima de tracción (Kg)	4800
Capacidad de tanque de combustible (Lt)	136
<b>DIMENSIONES Y CAPACIDADES</b>	
Distancia entre ejes (mm)	3708
Largo total (mm)	5890
Ancho total - Con espejos (mm)	2459
- Sin espejos (mm)	2192
Alto (descargado)	1994
Caja de carga -Largo (mm)	1704
-Ancho (mm)	1285
-Alto (mm)	544
Despeje (mm)	292
Ángulo de ataque	30.2
Ángulo de salida	23
<b>EQUIPAMIENTO EXTERIOR</b>	
Calcos Raptor exclusivos	■
Doble salida de escape	■
Escalera asistente en portón de caja de carga	■
Espejos exteriores -Calefaccionados	■
-Con luz LED (inferiores y laterales)	■
-Con memoria	■
-Con sensor electrocromático (conductor)	■
-Rebatibles electrónicamente	■
Estribos laterales exclusivos off-road antideslizantes	■
Faros delanteros y traseros LED	■
Ganchos de rescate delanteros y traseros	■
Ganchos de sujeción en caja de carga	■
Luces de circulación diurna (DTRL)	■
Luz LED en caja de carga	■
Paragolpes delantero y trasero off-road exclusivo Raptor	■
Parrilla negra exclusiva Raptor c/ luces LED	■
Portón de caja de carga con aplique exclusivo FORD	■
Protector de caja de carga	■
Techo solar panorámico	■
Toma corrientes	12V + AC 110V

MODELO	F-150 RAPTOR CABINA DOBLE
<b>EQUIPAMIENTO INTERIOR</b>	
Alfombras de piso interiores exclusivas Raptor	■
Asiento conductor y acompañante -Con ajuste eléctrico con hasta 10 posiciones	■
-Con ajuste lumbar eléctrico	■
-Climatizados	Calor /Frio 3 niveles
-Con memoria (conductor)	■
-Con inscripción Raptor en respaldo	■
Asiento pasajeros trasero -Calefaccionados	2 niveles de calefacción
-Base asiento trasero rebatible	■
Asientos delanteros c/ consola central	■
Tapizado de asientos	Cuero
<b>AUDIO, CONECTIVIDAD Y NAVEGACIÓN</b>	
Sistema de Audio Premium B&O	■
10 parlantes + subwoofer	■
Control de audio / SYNC al volante	■
Pantalla multitáctil de 8" c/ SYNC 3 con Applink compatible con Apple CarPlay & Android Auto	■
Puertos USB	2 (dos)
Sistema de navegación incorporado (GPS)	■
Tablero de instrumentos con pantalla de 8" LCD	■
<b>CONFORT &amp; TECNOLOGÍA</b>	
Apertura de puerta sin llave "Key Less"	■
Arranque sin llave "Ford Power"	■
Cierre centralizado / control remoto	■
Cierre centralizado portón de caja de carga	■
Climatizador automático digital bi-zona	■
Encendido de motor remoto	■
Espejo retrovisor electrocromático	■
Keypad, acceso codificado sin llave	■
Levantavidrios eléctricos conductor / acompañante (one touch)	■
Levas al volante	■
Luneta trasera eléctrica y calefaccionada	■
Luz de ambiente	■
Paquete Ford Co-Pilot 360™ -Asistente de pre-colisión con detección de peatones	■
-Cámara 360° con pantalla dividida	■
-Control automático de luces altas	■
-Control de velocidad crucero adaptativo con Stop&Go	■
-Sistema de información de punto ciego (BLIS) con alerta de tráfico cruzado	■
-Sistema de mantenimiento de carril (Lane Keeping Aid)	■
-Pro trailer back-up assist	■
Pedales ajustables con memoria	■
Portón de caja de carga con apertura remota	■
Apertura de puertas con código de seguridad (SecuriCode)	■
Sensor de lluvia	■
Sensores de estacionamiento traseros	■
Terrain management system (6 modos de manejo)	■
Volante -Calefaccionado	■
-Forrado en cuero	■
-Regulable en altura y profundidad eléctrico y c/ memoria	■
<b>SEGURIDAD</b>	
ABS en las 4 ruedas	■
Airbags -Frontal conductor y acompañante	■
-De cortina	■
-Laterales en asientos delanteros	■
Alarma perimetral	■
Asistente de partida en pendientes (HLA)	■
Cinturón de seguridad traseros inflables	■
Control anti-vuelco (ROM)	■
Control de balanceo de trailer	■
Control de curvas	■
Control de estabilidad (ESP)	■
Control de tracción (TCS)	■
Protectores inferiores	■
Sistema de remolque (Tow/Haul)	■
Sistema de seguridad MyKey®	■
Control de freno de tráiler	■

■: Disponible de serie

### COLORES DISPONIBLES



AZUL PERFORMANCE



BLANCO OXFORD



NEGRO EBONY



GRIS MAGNETIC



FORD UTILIZA **YPF ELAION**

**ford.com.ar**  
0800-888-FORD

GARANTIA

**3**  
AÑOS

6 100.000 KM  
TRANSFERIBLE

Ford tiene una política de desarrollo permanente, esta información es correcta a la fecha de aprobarse la impresión de este folleto. Ford Argentina se reserva el derecho de cambiar las especificaciones o diseños en cualquier momento sin incurrir en ninguna obligación. Consulte con su concesionario con referencia a equipos estándar y opcionales. Julio 2021. Ford Argentina S.C.A., Av. de Mayo 651, Ciudad de Buenos Aires.

# Energía

## VEHÍCULOS DE CARRETERA

Marca comercial: Ford  
Modelo: F-150 Raptor  
Tipo de combustible: Nafta  
Cilindrada del motor: 3.496 cm<sup>3</sup>  
Transmisión/Marchas: Automática / 10 velocidades



Consumo de combustible

**Emisiones de CO<sub>2</sub>:** 307 g/Km  
Ciclo mixto

**Ciclo mixto:** 13.2 L/100Km  
Consumo de combustible

**Ciclo urbano:** 16.9 L/100Km  
Consumo de combustible

**Ciclo extraurbano:** 10.9 L/100Km  
Consumo de combustible

*IMPORTANTE: Los valores informados de las emisiones de CO<sub>2</sub> y consumo de combustible son referenciales, corresponden a los constatados en los reportes de ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio controladas, según Resolución 797/2017 y subsiguientes. El consumo efectivamente obtenido por cada conductor depende de sus hábitos de manejo, de la frecuencia de mantenimiento del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, de la condición de carga, del combustible utilizado, entre otras.*



Potencia de Motor: 336kW

Nivel de Emisiones: FTP 75 TIER 3 BIN 70.

IRAM/AITA 10274-2: 2018

REPÚBLICA ARGENTINA

# Energía

## VEHÍCULOS DE CARRETERA

Marca comercial: Ford  
Modelo: F-150 Raptor  
Tipo de combustible: Nafta  
Cilindrada del motor: 3.496 cm<sup>3</sup>  
Transmisión/Marchas: Automática / 10 velocidades



Consumo de combustible

**Emisiones de CO<sub>2</sub>:** 307 g/Km  
Ciclo mixto

**Ciclo mixto:** 13.2 L/100Km  
Consumo de combustible

**Ciclo urbano:** 16.9 L/100Km  
Consumo de combustible

**Ciclo extraurbano:** 10.9 L/100Km  
Consumo de combustible

*IMPORTANTE: Los valores informados de las emisiones de CO<sub>2</sub> y consumo de combustible son referenciales, corresponden a los constatados en los reportes de ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio controladas, según Resolución 797/2017 y subsiguientes. El consumo efectivamente obtenido por cada conductor depende de sus hábitos de manejo, de la frecuencia de mantenimiento del vehículo, de las condiciones ambientales y geográficas, de la condición de carga, del combustible utilizado, entre otras.*



Potencia de Motor: 336kW

Nivel de Emisiones: FTP 75 TIER 3 BIN 70.

IRAM/AITA 10274-2: 2018

REPÚBLICA ARGENTINA